

ASSEMBLEA GENERALE AITAL 2017



A cura della Redazione

Si riparte da Benevento con gli auspici di una netta ripresa del Comparto dei Trattamenti superficiali su alluminio

Riparte da Benevento il futuro del Comparto dei trattamenti superficiali su alluminio in un'atmosfera di ottimismo e di un ritrovato entusiasmo dei Soci AITAL.

L'incantevole contorno di una città che mostra quasi intatti i fasti dei vari periodi storici, dal Sannitico, al Romano, al Longobardo e al Pontificio, con un cospicuo e interessante patrimonio storico-artistico e archeologico, ha contribuito fortemente a rendere ancor più gradevole il soggiorno per l'Assemblea Generale.

A fare gli onori di casa è stato il Sindaco di Benevento, On. Clemente Mastella, che ha dato il suo benvenuto a tutti i presenti, ringraziando per aver scelto la sua città come Sede dell'Assemblea Generale e augurando un futuro prospero a tutte le aziende del nostro comparto.

L'ing. Barbarossa e l'ing. Memoli hanno ringraziato il Sindaco Mastella a cui, prima del commiato, hanno offerto una targa ricordo per la sua ospitalità e per l'incoraggiamento e gli auguri all'AITAL e a tutti i suoi Associati.

A questo punto, ai sensi dello statuto, ha assunto la Presidenza l'ing. Francesco Memoli, il quale, constatata la validità dell'Assemblea, ha nominato segretario l'ing. Barbarossa e ha dichiarato aperta l'Assemblea.

I lavori sono stati aperti dal Presidente, Ing. Memoli, che ha iniziato il suo intervento salutando e ringraziando tutti i presenti per la loro partecipazione.

Il Presidente ha tenuto a precisare che l'Assemblea avrebbe avuto un taglio differente rispetto alle precedenti, spiegando che sarebbero stati ridotti i tempi per la parte Istituzionale per lasciare più spazio alla parte tecnico/informativa che sarebbe iniziata a fine mattinata con una sintetica presentazione del mercato dell'alluminio per poi proseguire nel pomeriggio con due sessioni tecniche parallele dedicate ai due comparti dell'anodizzazione e della verniciatura dell'alluminio.

L'esposizione è proseguita con l'auspicio che tutti gli interventi fornissero precise informazioni sull'attuale situazione, sulle prospettive future e su eventuali azioni inter-

associative in grado di incidere positivamente sul futuro del mercato dell'alluminio.

È stato poi rivolto un particolare ringraziamento all'ing. Boi, Direttore del QUALITAL, per il prezioso contributo e per la piena disponibilità per l'intervento previsto in una delle due sessioni pomeridiane e al Dr. Bernabè, Presidente del QUALIDECO ed al Sig. Casati, componente di diversi Gdl QUALICOAT, per i loro interventi sulla situazione di questi due importanti marchi di Qualità, previsti nella sessione dedicata alla verniciatura.

Senza anticipare niente a quanto avrebbe successivamente illustrato a fine mattinata l'ing. Barbarossa nel suo intervento sul mercato dell'alluminio, il Presidente ha manifestato un certo ottimismo per il futuro, convinto di condividere con tutti i presenti il fatto che la pesante crisi che ha colpito l'Economia Nazionale nell'ultimo decennio sembra essersi esaurita.

È stato anche rimarcato che qualche concreto segnale di crescita si è intravisto nell'ultimo periodo, ciò che lascia ben sperare in una stabilizzazione e in un consolidamento futuro che interesserà anche il Mercato dei trattamenti superficiali sull'alluminio.

L'intervento si è concluso col seguente messaggio rivolto ai giovani della Associazione: *"Ricordatevi che i nostri clienti meritano rispetto e le loro richieste meritano di essere esaminate e, laddove possibile, soddisfatte. Noi siamo in grado di soddisfare le loro esigenze sia per la qualità del nostro lavoro sia in termini di assistenza tecnica. Abbiamo raggiunto la piena maturità che ci ha consentito e ci consente di occupare una posizione di leadership internazionale nel nostro comparto; continuiamo così facendoci forti di quanto ci hanno insegnato quelli che ci hanno preceduto e approfittiamo della forza dell'Associazione per migliorarci ulteriormente. Se vogliamo mantenere la nostra leadership dobbiamo assolutamente mirare a raggiungere utili che ci consentano, oltre che naturalmente di guadagnare, anche di far fronte ai costi che dobbiamo sopportare quotidianamente per gratificare il lavoro dei nostri addetti, mantenere efficienti i nostri impianti e per garantire una corretta conduzione delle nostre attività a salvaguardia della sicurezza e dell'ambiente"*.

A questo punto l'ing. Memoli ha ceduto la parola all'ing. Barbarossa per l'esposizione della seconda parte della relazione introduttiva.

Il Segretario Generale ha esordito ringraziando il Presidente per avergli ceduto la parola, per poi salutare tutti i Soci presenti in Assemblea e quindi passare a presentare il programma dell'Assemblea che, come negli ultimi anni, sarebbe stata articolata in una prima parte Istituzionale e in una seconda parte Informativa.

Come anticipato dal Presidente, l'ing. Barbarossa ha ricordato ai presenti che a fine mattinata avrebbe presentato una relazione sull'andamento del mercato dell'alluminio e, in particolare, dell'involucro edilizio, tratta da dati di fonte ASSOMET e UNICMI.

L'ing. Barbarossa ha poi fornito alcune precisazioni in merito alle due sessioni tecniche parallele, rispettivamente



Al tavolo dei relatori l'ing. Memoli, Presidente AITAL, l'On. Mastella, Sindaco di Benevento, e l'ing. Barbarossa, Segretario Generale AITAL

In ambito redazionale è stato possibile pubblicare sulla rivista OXIT relazioni tecniche ricche di contenuti scientifici, aventi come temi principali i trattamenti superficiali dell'alluminio.

La pubblicazione on line consente di dare sempre maggiore visibilità alle aziende associate e di arricchire continuamente il numero dei destinatari in Italia e all'Estero. Sono stati rivolti i ringraziamenti in particolare alle Ditte che con l'acquisto degli spazi pubblicitari consentono di supportare i costi editoriali, peraltro abbastanza contenuti in quanto la rivista è gestita e curata totalmente dalla Segreteria dell'AITAL.

Come stabilito in occasione della precedente Assemblea Generale di Torino, da quest'anno il sito dell'AITAL www.aital.eu presenta delle interessanti modifiche che mettono in condizione le Ditte Associate, i Consiglieri e i componenti dei diversi gruppi di lavoro di consultare online tutta la documentazione di tipo riservato (verbali, documenti tecnici, bozze di documenti oggetto delle attività dei gruppi di lavoro, etc.). Naturalmente l'accesso è possibile solo sotto credenziali personali che sono state comunicate a tutte le Ditte Associate dalla Segreteria AITAL.

È stata poi segnalata la continua e assidua attività dei gruppi di lavoro "Prodotti Vernicianti" e "Ossidazione Anodica".

In particolare il lavoro del Gdl ad Hoc "Ossidazione Anodica" ha consentito, nel mese di novembre del 2016, di presentare alle Commissioni dei Ministeri Ambiente e Salute, il Documento preparato dal Politecnico di Milano su una proposta di nuovi limiti di accettabilità dell'alluminio nelle acque reflue industriali, superiori a quelli attualmente imposti dal testo unico ambientale. Il riscontro del Mondo Politico è stato positivo, soprattutto perché tutti i presenti si sono detti d'accordo sul fatto che la situazione che penalizza fortemente l'Italia rispetto al resto dell'Europa merita di essere sanata per rendere maggiormente competitiva la nostra Industria anche al di fuori dai Confini Italiani. A tal fine è stato preparato un emendamento e si sta cercando una nuova bozza di legge di natura ambientale che possa recepire e

La platea dei Soci





stabilire nuovi limiti dell'alluminio nelle acque reflue industriali, meno vessatori degli attuali limiti imposti dal Testo Unico Ambientale (Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152). Grazie al monitoraggio sulle sostanze pericolose utilizzate nei processi di ossidazione anodica e di verniciatura, le ditte associate vengono regolarmente informate, attraverso specifiche circolari e notiziari, su tutti i relativi adempimenti per il rispetto della salute dei lavoratori e dell'ambiente.

In particolare vengono tenuti sotto controllo gli aggiornamenti, le nuove disposizioni e i nuovi obblighi che saranno previsti dal REACH per l'utilizzo del cromo esavalente.

L'ing. Barbarossa è passato poi a parlare del continuo impegno dell'AITAL nell'attività convegnistica. È stato precisato che anche nell'ultima edizione del Congresso Internazionale *Aluminium 2000*, che si è tenuto a Verona lo scorso mese di giugno, l'AITAL ha partecipato con due relatori ed una delle due relazioni, frutto di un intenso lavoro del GdI AITAL "prodotti Vernicianti" sulle cause che determinano il fenomeno dell'ingiallimento dei prodotti vernicianti in polvere per sovracottura, è stata premiata da un'apposito Comitato Scientifico composto da rappresentanti della Società Organizzatrice e da Docenti dell'Università di Bologna.

Il Segretario Generale ha inoltre informato i presenti della collaborazione consolidata col Politecnico di Milano che ha consentito di tenere, nello scorso mese di ottobre, la quarta edizione di un Industrial Short Master sui trattamenti superficiali del ferro e dell'alluminio a cui ha partecipato un folto numero di allievi e che, visto l'interesse e l'elevato numero di adesioni, sarà riproposto con una quinta edizione da tenersi nel 2018.

Il Corso è stato articolato in venti ore di lezioni in aula, otto ore di laboratorio e visite a impianti di produzione, ed ha impegnato docenti e allievi su argomenti di teoria e pratica sulle finiture e su concetti che stanno alla base della metallurgia del ferro e dell'alluminio, la cui conoscenza consente di trattare in maniera ottimale entrambi questi metalli nel loro intero flusso produttivo che si chiude col trattamento delle loro superfici.

Particolarmente degni di nota, per l'ing. Barbarossa, si sono dimostrati i rapporti di collaborazione col QUALITAL, ancora una volta estremamente utili per l'AITAL e per le ditte associate. Il QUALITAL rappresenta infatti per le aziende Associate un preciso e consolidato riferimento, grazie al supporto tecnico e alle competenze presenti in questa Associazione, e alla disponibilità delle apparecchiature di laboratorio, alle attività di prove e ricerche su problematiche tecniche, all'organizzazione di convegni tecnici, corsi, etc., sempre utili per rimanere aggiornati sull'evoluzione del comparto dell'Alluminio e, in maniera particolare, dei trattamenti superficiali su questo metallo.

L'ing. Barbarossa ha poi ringraziato per la collaborazione tutti quelli che lavorano attivamente in ambito associativo, in particolare i componenti dei vari gruppi di lavoro, la segreteria AITAL e il QUALITAL.

A questo punto il Presidente e il Segretario Generale, ringraziando per l'attenzione e per la partecipazione tutti i presenti, hanno dichiarato aperta la parte Istituzionale dell'Assemblea.

A conclusione della parte Istituzionale è stata data la parola ai Soci presenti in Assemblea, tra questi sono intervenuti i Sigg.ri Colantonio della MERIDIONALE ALLUMINIO, Casati, Melella della MERAL, Cristofoli della SEPAL, Luciano De Francesco della DFV, Riccardi della SLAM, che hanno fornito interessanti spunti di riflessione proponendo nuove regole e iniziative. Tutti le suddette riflessioni e i vari suggerimenti saranno tenuti in debito conto e potranno rappresentare argomentazioni da discutere in occasione di specifici incontri futuri tra le Ditte Associate.

La seconda parte dell'Assemblea (parte informativa) si è aperta con l'intervento dell'ing. Barbarossa che ha presentato una serie di dati sulla produzione e sul consumo dell'alluminio in Italia, di fonte ASSOMET (Associazione Italiana Metalli Non ferrosi).

L'ing. Barbarossa ha poi esposto in tutti i suoi dettagli il progetto che riguarda la campagna

AFFG (Aluminium For Future Generations) condotto in collaborazione con ASSOMET/CENTROAL che si è posto come obiettivo quello di un aumento dei limiti di legge per gli scarichi dell'alluminio nelle acque reflue industriali.

L'intervento dell'ing. Barbarossa si è chiuso con la presentazione di un'altra serie di dati cortesemente messi a disposizione da UNICMI relativi al mercato delle costruzioni in Italia, da sempre una delle principali fonti di lavoro delle ditte associate per i trattamenti superficiali sui profilati di alluminio destinati alla realizzazione di serramenti e di facciate continue.

Sebbene in Italia dal 2008 al 2016 gli investimenti nelle nuove costruzioni residenziali e non residenziali siano diminuiti complessivamente del 20% con una perdita di oltre 26,6 miliardi di Euro, dal 2016 è in atto una moderata inversione di tendenza. A ciò va sommata la sostanziale tenuta degli investimenti negli interventi di rinnovo, dovuta principalmente alle politiche d'incentivazione fiscale, il che porta a un quadro previsionale per il 2017 con tassi di crescita ancora positivi per entrambi questi mercati, per quanto di lieve entità. L'evoluzione delle quote di mercato (2008-2016) in valore e in volumi dei serramenti in Italia è stata del tutto favorevole al PVC che ha mostrato i maggiori incrementi rispetto al legno e all'alluminio. Nel 2016 la situazione, in termini di fatturato, è stata la seguente: Al 36% (nel 2008 39%), PVC 26% (nel 2008 16%), legno 38% (nel 2008 45%).

Che oggi, in termini di volumi (m² di serramenti), possiamo quantificare nelle seguenti percentuali: PVC 34%, alluminio 33,1%, legno 32,7%.

Il meeting è proseguito dopo la pausa pranzo con due SESSIONI TECNICHE PARALLELE (ANODIZZAZIONE e VERNICIATURA) a cui hanno partecipato:

per l'ANODIZZAZIONE (relatori Boi e Barbarossa)

- o Ferrari e Zizi (ITALTECNO)
- o Melella e Memoli (MERAL)
- o Gozzini (L'ANODICA)
- o Cittadini e Reed (CISART)
- o Franzese (ITALBACOLOR)
- o Bagno (OXIDAL BAGNO)
- o Rossi e Merlo (ALUFINISH)

per la VERNICIATURA (relatori Casati e Bernabè)

- o F. De Francesco, L. De Francesco e Montinaro (DFV)
- o Palladini e Gigante (HENKEL)
- o Ciccantelli (INVER)

- o Capozzi (ITALTECNO)
- o Pisacane (MERIDIONALE ALLUMINIO)
- o Brendas e Troiani (ARSONSISI)

In entrambe le sessioni i relatori hanno fornito informazioni sulle attività dei gruppi di lavoro AITAL, sugli aggiornamenti delle normative ambientali, sulla situazione congiunturale del comparto dei trattamenti superficiali su alluminio e su altri argomenti esplicitamente richiesti dai partecipanti.

Più nel dettaglio, nella sessione ANODIZZAZIONE, l'ing. Barbarossa ha aggiornato i presenti in merito:

- all'iniziativa condotta in ambito AFFG rivolta ad una modifica legislativa sui limiti (richiesti valori superiori) dell'alluminio negli scarichi delle acque reflue industriali

- alle disposizioni di legge sull'autorizzazione all'uso del cromo esavalente
- alle disposizioni di legge sull'uso di prodotti a base di Nichel

L'ing. Boi ha presentato i risultati di un progetto di ricerca e della relativa sperimentazione condotta presso il laboratorio QUALITAL su tecniche innovative di ossidazione in continuo del nastro di alluminio, oggetto di un recente deposito di domanda di brevetto.

Nella sessione VERNICIATURA, il Sig. Casati ha presentato i risultati di studi e ricerche e le nuove iniziative nei seguenti ambiti:

- Gruppi di lavoro QUALICOAT e loro obiettivi e relativa partecipazione italiana
- Progetti aperti del gruppo di lavoro «Powders» QUALICOAT con i loro obiettivi
- 15a edizione delle nuove specifiche QUALICOAT entrate in vigore il 1° settembre 2017 ed elenco dei maggiori cambiamenti comparati alla 14a edizione pubblicata in gennaio 2015
- Progetti dei gruppi di lavoro italiani

Il Dr. Bernabè (presidente QUALIDECO) ha invece fatto una panoramica dello sviluppo di questo Marchio nel mondo e degli aggiornamenti tecnici che hanno portato alla stesura delle nuove Specifiche QUALIDECO entrate in vigore il 1° luglio 2017.

I lavori si sono conclusi alle ore 17,00. ■

