

## CORSI DI CARATTERE GENERALE

AITAL, con la collaborazione del QUALITAL (Istituto Italiano di Certificazione Industriale dell'Alluminio ed altri materiali) e avvalendosi di docenti interni alla propria Organizzazione, nonché di esperti esterni, organizza Corsi tecnici di formazione rivolti a tutti i vari comparti dell'Industria dell'Alluminio.

Corsi specifici sull'anodizzazione e la verniciatura dell'alluminio si tengono annualmente presso la Sede dell'AITAL a Cameri (Novara) generalmente nei mesi tra maggio e luglio i cui programmi vengono pubblicati sul sito a partire dai mesi di marzo, aprile.

Gli stessi Corsi e/o Corsi più specifici possono essere tenuti direttamente su richiesta di qualsiasi azienda interessata che voglia approfondire argomenti legati all'utilizzo dell'alluminio, anche inerenti alla propria attività produttiva. In questi casi i corsi possono essere tenuti anche presso le aziende richiedenti.

Per facilitare o indirizzare la scelta dei temi che possono essere argomenti di corsi specifici, AITAL propone i seguenti moduli generici, ciascuno di durata variabile dalle 4 alle 8 ore, che possono essere naturalmente personalizzati in funzione di specifiche esigenze dell'azienda richiedente.

### Le leghe di alluminio

- ✓ Generalità su alluminio e leghe;
- ✓ Elementi di alligazione, di addizione, impurezze;
- ✓ Leghe da lavorazione plastica;
- ✓ Leghe da fonderia;
- ✓ Classificazione delle leghe;
- ✓ Stati fondamentali;
- ✓ Esempi di esami metallografici.

### I laminati di alluminio

- ✓ Generalità sul processo di laminazione;
- ✓ Tipologie di impianti per la produzione dei laminati di alluminio;
- ✓ Aspetti metallurgici legati al processo;
- ✓ Controlli di qualità sul prodotto;
- ✓ Applicazioni dei laminati di alluminio.

### Gli estrusi di alluminio

- ✓ Generalità sugli estrusi di lega di alluminio;
- ✓ Caratteristiche delle leghe di alluminio
- ✓ Applicazioni;
- ✓ Profilati di precisione – dimensione e tolleranze.

### Protezione superficiale dell'alluminio L'anodizzazione

- ✓ Caratteristiche dello strato di ossido;
- ✓ Il processo di ossidazione anodica;
- ✓ Controllo della qualità di prodotto con riferimento alla normativa vigente e la certificazione di prodotto;
- ✓ Prove di laboratorio – Esempi pratici su campioni anodizzati;
- ✓ Difetti sull'alluminio anodizzato;
- ✓ Cenni sulla teoria della corrosione sull'alluminio;
- ✓ Pulizia e manutenzione delle superfici;
- ✓ Ritocchi e rifacimenti;
- ✓ Problematiche ambientali e di sicurezza del lavoro negli impianti di ossidazione anodica.

### Protezione superficiale dell'alluminio La verniciatura

- ✓ Cenni sulla metallurgia dell'alluminio e influenza delle varie fasi dei processi di estrusione e di laminazione sulla qualità della verniciatura;
- ✓ Gestione e controllo delle soluzioni di trattamento;
- ✓ Caratteristiche dei prodotti vernicianti;
- ✓ Finiture speciali ad "Effetto";
- ✓ Tecnica di "sublimazione";
- ✓ Tecnica "polvere su polvere";
- ✓ Controllo della qualità di prodotto con riferimento alla normativa vigente;
- ✓ Prove di laboratorio – Esempi pratici su campioni verniciati;
- ✓ Difetti sull'alluminio verniciato;
- ✓ Cenni sulla teoria della corrosione sull'alluminio;
- ✓ Pulizia e manutenzione delle superfici;
- ✓ Ritocchi e rifacimenti;
- ✓ Problematiche ambientali e di sicurezza del lavoro negli impianti di verniciatura.

PER INFORMAZIONI CONTATTARE LA SEGRETERIA